

11

Líquido de Manutenção 11 (ML011-Z-K2/ML011-Z-B2)



Para a superfície dos Nozzles da cabeça
- Lavar a superfície dos nozzles da cabeça.

Disponível para esses tipos de tinta:
LH-100 LUS-120 ELH-100 ELS-120

15

Líquido de Manutenção 15 (ML015-Z-K2/ML015-Z-B1)



Para Manutenção diária

- Limpar o Wiper
- Limpar Cap
- Limpar a área ao redor da cabeça
- Realizar Nozzle Wash (exceto tinta PR-200)

Disponível para esses tipos de tinta:
LH-100 LUS-120 LUS-350 PR-200
ELH-100 ELS-120 MUH-100-Si

16

Líquido de Manutenção 16 (ML016-Z-K2/ML016-Z-B2)



Nozzle Wash com mais potência

- Realizar Nozzle Wash para quando houver falha de Nozzles / Nozzle estiver deflexionado.

USE COM EXTREMA ATENÇÃO
(Instruções para uso abaixo)

Available ink type:
LH-100 LUS-120 LUS-350 PR-200
ELH-100 ELS-120

Para mais detalhes

Tipos e seleção de líquido de manutenção para tinta UV



Lista de Manutenção

Items	Quando	Note
Antes do Trabalho		
Test Print	Todos os dias	Cheque o Test Print com o Gap (distância) de 1.5 mm da cabeça
Agite a garrafa de tinta branca (Se a máquina estiver com o set de tinta branca)		Retire a garrafa de tinta > Cubra firmemente com um pano do kit de manutenção e agite lentamente por 20 vezes ou mais.
Durante o Trabalho		
Superfície dos Nozzles da Cabeça 11	Todos os dias (1 a 2 vezes)	Limpar a superfície dos nozzles da cabeça com o líquido de manutenção 11.
Depois do Trabalho		
Superfície dos Nozzles da Cabeça 11	Todos os dias	Limpar a superfície dos nozzles da cabeça com o líquido de manutenção 11.
Área ao redor da cabeça Cap Wiper Tubo do Wiper 15		Limpar a área ao redor da cabeça, Cap e Wiper e tubo do Wiper com o líquido de manutenção 15.
Mesa		Limpar quaisquer manchas de tinta ou sujeira.
Cuidados Periódicos (Depois do Trabalho)		
Vidro da lampada LED		Limpar quaisquer manchas ou sujeira com álcool.
Tubulação de descarte de tinta 15	Uma vez na semana	MAINTENANCE > STATION > DISWAY WASH > Encha o cap com o líquido de manutenção 15 > ENTER
Tanque de descarte de tinta		MAINTENANCE > STATION > WASTE INK TANK *A quantidade do volume de descarte será contado e exibirá no display da máquina um aviso quando estiver em 80%.
Filtro de névoa	Uma vez no mês	MAINTENANCE > STATION > CHECK FILTER Limpar o filtro e seu suporte. (Ou troque por um novo filtro)
Líquido Antifreeze		Cheque e reenchá o líquido antifreeze.
Tampa do frasco de tinta	Uma vez por ano	Substitua o SPA-0319/Cap Bv2 Assy (Conjunto com 8)

Casos mais frequentes



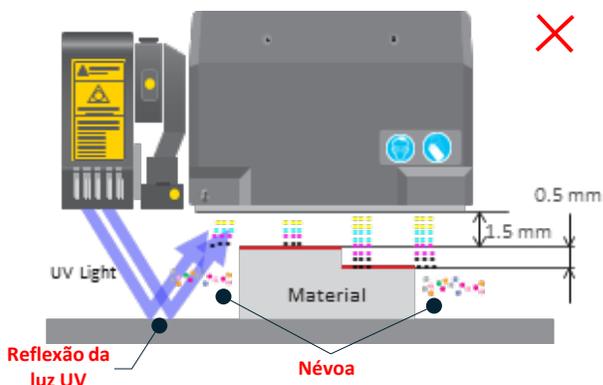
Falha dos Nozzles

Nozzle deflexionado

Causa

Se o gap entre a mídia e a cabeça de impressão for de 2mm ou mais, as gotas de tinta se transformarão em névoa antes de chegar na mídia.

Além disso, a luz UV gerada pelo LED UV pode ser refletida mais forte. Isso faz com que a névoa de tinta seque devido a reflexão da luz UV^{*1} e o aumento da viscosidade pode causar desalinhamento, falha dos nozzles, nozzles deflexionados, e cor borrada.



*1 névoa de tinta endurecida na superfície do nozzle

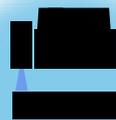
Formas de prevenção de problemas...

Passo 1



Uso de JIG

Passo 2



Uso do Gap da cabeça com 2.0 mm

Passo 3



Manutenção diária

Contra medidas

Passo 1 JIG

Para prevenir dispersão de névoa de tinta e aumento da reflexão de luz UV, por favor crie e use uma JIG para garantir que não haja diferença de altura entre a impressão e a mesa.

Passo 2

Cabeça GAP com 2.0 mm

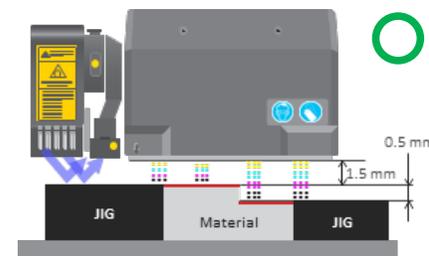
Antes de fazer a impressão ou mudar de material, certifique-se de que a espessura da mídia está correta na configuração da máquina.

Passo 3

MANUTENÇÃO DIÁRIA

Faça a manutenção diária de acordo com a lista de manutenção (página 1).

Especialmente, limpe a superfície dos nozzles com líquido de manutenção 11 (LH-100, LUS-120, ELH-100, ELS-120 somente).



Se falha dos nozzles / Nozzles deflexionados ainda estiver ocorrendo

Se foi feito a manutenção com líquido de manutenção 15 ou PR-200 líquido de manutenção e ainda não tiver restaurado os Nozzles, use o líquido de manutenção 16.

* Em alguns casos, problemas na superfície dos nozzles causados por outros fatores que não sejam sujeira ou tinta não poderam ser resolvido. (e.g., Arranhões na superfície dos Nozzles, entupimento de tinta na cabeça, Danos na cabeça, etc.)

⚠ Aviso

✓ Líquido de manutenção 16 é mais forte que os outros líquidos e derrete borracha, plastic, etc. Não utilize em outro processo que não seja o Nozzle Wash.

✓ Antes de realizar a manutenção pela primeira vez, não deixe de entrar em contato com nossos representantes ou com a Mimaki Brasil com antecedência. Além disso certifique-se de ler o manual de operação antes de usar.

Procedure

👤👁 Certifique-se de usar óculos de proteção e luvas.

Itens



(SPC-0527)



(ML015-Z-K2)



(Conta-gotas/Pano de limpeza no ML016-Z-K2)



(ML016-Z-K2)

- Manutenção normal usando Líquido de Manutenção 15
 - Limpar wiper, cap e ao redor da cabeça
 - FUNC2 > CLEANING, Nozzle Wash
 - Maintenance > STATION > CARRIAGE OUT > Left End
 - Dobre o pano de manutenção e pingue o Líquido de Manutenção 16 usando o conta-gotas incluso
 - Quantidades de gotas: 6 cc (aproximadamente 3 vezes)
 - Gentilmente passe o pano de manutenção (passo 3) na superfície dos nozzles da cabeça.
 - Tempo Estimado: 2 a 5 minutos
 - Quando completo, faça uma limpeza da cabeça (hard) imediatamente.
 - Cheque Test Print
 - Se o problema não for resolvido:
 - Repita os passos 2 a 6 até três vezes.
 - * Tenha certeza de utilizar um novo pano de manutenção para cada repetição.
- Se não houve o retorno dos nozzles, por favor contate-nos.



o vídeo do procedimento